



Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023

Częstochowa, 17.01.2019 r.

INFORMACJA O WYNIKACH POSTĘPOWANIA NR ZAM/71/OWES/2018

8 stycznia 2019 roku Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dot. realizacji usługi w zakresie uzyskania wiedzy i umiejętności potrzebnych do założenia i funkcjonowania przedsiębiorstwa społecznego w ramach projektu „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023” realizowanego w ramach Poddziałania 9.3.1. „Wsparcie sektora ekonomii społecznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego”.

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego (www.arr.czestochowa.pl), na stronie internetowej:

www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz wysłano do 3 potencjalnych Wykonawców.

W oparciu o w/w ocenę, do realizacji zamówienia wybrano następującego Oferenta:

1. Joanna Zaremba.

