

## Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023

Częstochowa, 16.01.2020 r.

### INFORMACJA O WYNIKACH POSTĘPOWANIA NR ZAM/65/OWES/2019

W dniu 14.01.2020 r. Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dot. doradztwa zawodowego określającego predyspozycje, preferencje i motywacje zawodowe uczestników projektu planujących założenie przedsiębiorstwa społecznego w ramach projektu „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023” realizowanego w ramach Poddziałania 9.3.1. „Wsparcie sektora ekonomii społecznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego”.

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego: [www.arr.czestochowa.pl](http://www.arr.czestochowa.pl), na stronie internetowej:

[www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz wysłano do 3 potencjalnych Wykonawców.

W oparciu o w/w ocenę i kryterium posiadania doświadczenia w zakresie przeprowadzania co najmniej 300 godzin doradczych do realizacji zamówienia wybrano następującego Oferenta:

#### 1. Agnieszka Meller.

