

Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023

Częstochowa, 02.09.2019 r.

INFORMACJA O WYNIKACH POSTĘPOWANIA NR ZAM/35/OWES/2019

26.08.2019 roku Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dot. usługi organizacji i przeprowadzenia szkoleń zawodowych dla pracowników nowoutworzonych przedsiębiorstw społecznych - osób zagrożonych ubóstwem lub wykluczeniem społecznym w ramach projektu „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023” realizowanego w ramach Poddziałania 9.3.1. „Wsparcie sektora ekonomii społecznej” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego.

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego (www.arr.czestochowa.pl), na stronie internetowej: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl oraz wysłano do minimum 3 potencjalnych Wykonawców.

W oparciu o kryterium zawarte w zapytaniu ofertowym nr ZAM/35/OWES/2019, tj. 100% ceny, do realizacji zamówienia wybrano następujących Oferentów w następujących częściach:

Część	Nazwa szkolenia	Wybrany Oferent
1	Brukarz	AWANS Ośrodek Usług Oświatowych.
2	Grawerowanie	Nie złożono żadnej oferty.
3	Szkolenie gastronomiczne	Fundacja Wiedza Umiejętność Rozwój.
4	Konserwator budynków i stanu technicznego oraz sprzętów użytkowych	Nie złożono żadnej oferty.
5	Profesjonalna aranżacja i dekoracja przyjęć	Złożone oferty przewyższają budżet przewidziany na realizację szkolenia. W związku z tym, nie wybrano Oferenta do realizacji zlecenia.
6	Tworzenie kursów online	Nie złożono żadnej oferty.
7	Mistrz Animacji czasu wolnego	AWANS Ośrodek Usług Oświatowych.
8	Fotografia plenerowa, studyjna, obróbka zdjęć	Złożona oferta przewyższa budżet przewidziany na realizację szkolenia. W związku z tym, nie wybrano Oferenta do realizacji zlecenia.

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego



Fundusze Europejskie
Program Regionalny

 **Śląskie.**

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023

9	Ceramika w edukacji artystycznej i terapii – kurs I stopnia	Nie złożono żadnej oferty.
10	Sensoplastyka	Złożona oferta przewyższa budżet przewidziany na realizację szkolenia. W związku z tym, nie wybrano Oferenta do realizacji zlecenia.
11	Masaż głęboki	Złożona oferta przewyższa budżet przewidziany na realizację szkolenia. W związku z tym, nie wybrano Oferenta do realizacji zlecenia.
12	Szkolenie gastronomiczne obejmujące elementy pracy kucharza, kelnera i cukiernika	AWANS Ośrodek Usług Oświatowych.
13	Operator traka i innych maszyn do obróbki drewna	Nie złożono żadnej oferty.



JOWES
Artur Szmaciarski
KIEROWNIK

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego



AGENCJA ROZWOJU
REGIONALNEGO
W CZĘSTOCHOWIE S.A.



JOWES



Agencja Rozwoju Regionalnego w Częstochowie S.A.
Al. Najświętszej Maryi Panny 24, oficyna lok.3,
42-202 Częstochowa,
tel. 34 325 71 42, fax 34 360 57 47
e-mail: arr@arr.czestochowa.pl
www.arr.czestochowa.pl