



## Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023

Częstochowa, 04.03.2022 r.


### INFORMACJA O WYNIKACH POSTĘPOWANIA NR ZAM/4/OWES/2022

2 marca 2022 roku Zamawiający przystąpił do oceny ofert cenowych złożonych w odpowiedzi na zapytanie ofertowe dot. usługi doradztwa indywidualnego i grupowego dla uczestników projektu planujących założyć przedsiębiorstwo społeczne, stworzyć miejsce pracy w istniejącym przedsiębiorstwie społecznym w ramach projektu „Jurajski Ośrodek Wsparcia Ekonomii Społecznej 2018 - 2023” realizowanego w ramach Poddziałania 9.3.1. „Wsparcie sektora ekonomii społecznej” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego.

Zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez zamieszczenie na stronie internetowej Zamawiającego ([www.arr.czestochowa.pl](http://www.arr.czestochowa.pl)), na stronie internetowej: [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz wysłano do 3 potencjalnych Wykonawców.

W oparciu o kryteria oceny zawarte w zapytaniu ofertowym nr ZAM/4/OWES/2022, do realizacji zamówienia wybrano następującego Oferenta:

**BMD Marcin Drej.**



**JOWES**  
Artur Szmaciarski  
KIEROWNIK